



(単位:mm)

呼び	組フランジ										ボルト						ナット			
	D	A	G	S	E	H	T	t	C	h	ボルト 穴数	サイズ	d	首下長さ L	ねじ長さ S	頭部厚み H1	対辺寸法 B1	表面処理	頭部厚み H2	対辺寸法 B2
※ 3/8	70	27	31	23	9	6	12	3	45	12	3	M10	10	40	26 <sup>+0.05</sup>	7	20	電気亜鉛メッキ/黒	8	17
★ 1/2	73	27	34	23	10	6	13	3	48	12	3	M10	10		26 <sup>+0.05</sup>	7	20	電気亜鉛メッキ/黒	8	17
★ 3/4	79	33	40	23	12	6	15	3.5	54	12	3	M10	10		26 <sup>+0.05</sup>	7	20	電気亜鉛メッキ/黒	8	17
★ 1	87	41	48	23	14	8	17	3.5	62	12	4	M10	10	26 <sup>+0.05</sup>	7	20	電気亜鉛メッキ/黒	8	17	
★ 1 1/4	107	50	59	28	16	9	19	4	76	15	4	M12	12	50	30 <sup>+0.05</sup>	8	22	熔融亜鉛メッキ/黒	10	19
★ 1 1/2	112	56	65	28	17	10	20	4	82	15	4	M12	12	50	30 <sup>+0.05</sup>	8	22	熔融亜鉛メッキ/黒	10	19
★ 2	126	69	78	28	21	11	24	5	95	15	4	M12	12	58	30 <sup>+0.05</sup>	8	22	熔融亜鉛メッキ/黒	10	19
★ 2 1/2	155	86	96	35	23	12	27	5.5	118	19	4	M16	16	71	35 <sup>+0.05</sup>	10	28	熔融亜鉛メッキ/黒	13	24
★ 3	168	99	109	35	26	13	30	6	131	19	4	M16	16	71	35 <sup>+0.05</sup>	10	28	熔融亜鉛メッキ/黒	13	24
★ 4	196	127	136	35	32	16	36	7	159	19	4	M16	16	93	35 <sup>+0.05</sup>	10	28	熔融亜鉛メッキ/黒	13	24
5	223	154	163	35	36	19	40	8	186	19	6	M16	16	93	35 <sup>+0.05</sup>	10	28	熔融亜鉛メッキ/黒	13	24
6	265	182	194	41	36	21	40	9	220	24	6	M20	20	100	40 <sup>+0.05</sup>	13	36	熔融亜鉛メッキ/黒	16	30

※印は、JIS B2301にはないものですが、ご注文に応じ製作しております。  
 ねじは、JIS B0203管用テーパねじ(Rc)とする。  
 ・本体の材質はFCMB275-5,ボルト・ナットの材質はSWRM10(軟鋼線材)とする。  
 ・フランジの各寸法は推奨値である。

黒品表面：鑄放し  
 白品表面処理：熔融亜鉛めっき  
 コート品表面：エポキシ樹脂コーティング  
 (コート品の製作は★印のみとなります)

材質	FCMB275-5	尺度	—	第三角法	顧客名
平成 18 年 03 月 01 日					ねじ込み継手 組みフランジ PF-033-KF-△
承認	確認	作成	名		
上之山	真淵	真淵	称		
株式会社 吉年					図番

記載内容については、予告なく変更することがあります。  
 また、許可なく無断で複製、転用を禁止します。

記号	日付	改訂	記事	担当	備考
△					
△					
△					